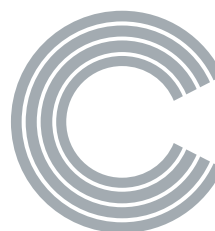


# BESAEXPRESS

## Apprêt HS Rapide 2C



### DESCRIPTION

Apprêt à haut extrait sec et séchage rapide pour la réparation de l'automobile et véhicule industriel. Caractérisé par sa haute épaisseur et rapidité de ponçage. BESAEXPRESS permet de réaliser des applications comme apprêt garnissant ou comme un apprêt primaire en modifiant les % de dilution et de cette façon pouvoir optimiser la productivité.

Présente une très bonne adhérence sur l'acier, aluminium, galvanisé et une grande variété de plastiques.

### COULEURS

Avec le mélange des 3 couleurs de la gamme BESAEXPRESS différentes tonalités peuvent être atteintes afin d'obtenir une correcte finition finale en monocouche ou bicouche.

	7035	7040	7667	7016
BESAEXPRESS 7035	100		40	
BESAEXPRESS 7040		100		
BESAEXPRESS 7016			60	100

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Présente une bonne adhérence sur acier, aluminium, galvanisé, électrozingué, cataforèse, GRP, PP-EDM, ABS, PVC, PA, MA, SMC, NORYL, PC ainsi que sur les mastics polyester de la gamme BESA suite au ponçage des mastics.

Avant de démarrer les travaux de réparation, il faut poncer, nettoyer et dégraisser correctement avec les dégraissants **SD-7 10** ou **URASOL 8905**.

Recouvrable avec brillant direct 2C ou base mate à revernir hydro ou solvanté.

L'utilisation de cet apprêt n'est pas conseillé pour des réparations sur finitions acryliques thermoplastiques.

Le processus de forte ou moyenne épaisseur doit être choisi en fonction de la surface à peindre afin d'obtenir la meilleure productivité pour chaque cas.









## PROCESSUS D'ÉPAISSEUR MOYENNE 2C

### MODE D'APPLICATION

Processus conseillé pour la réparation standard de l'atelier de carrosserie ou l'élément ne présente aucune irrégularité excessive ou quand il s'agit d'un nouvel élément

Respecter les temps et épaisseurs indiqués afin de prévenir des retards dans le processus, pompages ou pertes dans les finitions. En obtenant une surface lisse et uniforme aidera à réduire les temps de travail de ponçage et à obtenir une finition finale avec un excellent rendu et degré de brillance.

### APPLICATION

	STANDARD E-224
 Rapport de mélange Volume Poids	4:1 V 100:15 P
 Pot-life	30'
 Viscosité d'application % Dilution	25-30" URKISOL 8229 15-20%
 Pistolet à gravité Pression	1,4 - 1,8 mm 2-2,5 bar
 Nombre de couches Épaisseur totale	2 couches 75-100 µm
 Temps d'évaporation	5-10' entre couches jusqu'à matité 5-10' Avant étuvage
 Temps de séchage 20°C IR moyennes fréquences 60°C	30' 8-10' 20'
 Ponçage 20°C IR moyennes fréquences 60°C	P400 Bicouche/P360 Monocouche 1,5h Après étuvage Après étuvage

### TABLEAU DE MÉLANGES

	100 g	250 g	500 g	1.000 g
BESAEXPRESS	72	180	360	720
DURCISSEUR	11	28	55	110
DILUANT	17	42	85	170



## PROCESSUS COUCHE ÉPAISSE 2C

### MODE D'APPLICATION

Méthode conseillée quand la surface à peindre présente des irrégularités et demande une forte épaisseur pour les couvrir complètement. Dans ce genre de réparations nous obtenons de très fortes épaisseurs d'apprêt en une seule couche ce qui se traduit en une optimisation de la productivité.

Il faut impérativement respecter les temps et épaisseurs conseillés afin d'éviter des retards, du pompage ou des pertes dans les finitions. Obtenir une surface lisse et uniforme aidera à raccourcir les temps de travail de ponçage et à obtenir une finition finale avec un excellent rendu et degré de brillance.

### APPLICATION

	STANDARD E-224
 Rapport de mélange Volume Poids	4:1 V 100:15 P
 Pot-life	30'
 Viscosité d'application % Dilution	45-50" URKISOL 8229 8-10%
 Pistolet à gravité Pression	1,8 - 2,2 mm 2-2,5 bar
 Nombre de couches Épaisseur totale	2 - 3 couches 100-150 µm
 Temps d'évaporation	5'-10' entre couches jusqu'à matité 5'-10' Avant étuvage
 Temps de séchage 20°C IR moyennes fréquences 60°C	30' 8-10' 20'
 Ponçage 20°C IR moyennes fréquences 60°C	P400 Bicouche/P360 Monocouche 2h Après étuvage Après étuvage

### TABLEAU DE MÉLANGES

	100 g	250 g	500 g	1.000 g
BESAEXPRESS	80	200	400	800
DURCISSEUR	12	30	60	120
DILUANT	8	20	40	80

---

**SÉCURITÉ ET HYGIÈNE** 

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.

---

**STOCKAGE** 

Conserver à l'abri dans un endroit sec et ventilé, en évitant l'exposition directe au soleil. Il est conseillé de le stocker à une température supérieure à 5°C, entre 15 et 30°C.

---

**VOC** 

La teneur maximale en VOC du BESA**EXPRESS** est de 540 g/l respectant ainsi la norme européenne 2004/42/CE IIB(C) (540) <540 g/l.

---

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et l'expérience du service technique de BESA et sont destinées à fournir des conseils et des informations. Il incombe à l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation prévue du produit. **USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL.**

---